

# VIABIT PLUS

01



## DESCRIZIONE

**ViaBit Plus** è un primer monocomponente a base di bitume ossidato, additivi e **solventi organici vergini** (Toluolo), impiegato quale promotore di adesione e fissativo antipolvere per la successiva installazione di membrane bitume distillato polimero. ViaBit è applicabile a superfici cementizie, metalliche oppure a manti bituminosi preesistenti mediante rullo, spazzolone, sistemi a spruzzo (aria oppure airless)

## MODALITA' DI IMPIEGO

Le superfici da trattare devono risultare asciutte, pulite, prive di parti inaderenti, esenti da olii, grassi o solventi. La stesura di **ViaBit Plus** deve avvenire con temperatura ambiente superiore a +5 C°, in clima secco. Attendere la completa evaporazione del solvente prima di procedere a successive operazioni.

**Importante** : valutare, prima dell'applicazione, la necessità di omogeneizzare con cura il prodotto mediante l'impiego di una "frusta" meccanica

## AVVERTENZE

Il prodotto è facilmente infiammabile. Attenersi con scrupolo alle Norme di Sicurezza vigenti. In locali chiusi o ambienti angusti utilizzare idonei apparecchi di respirazione e provvedere ad una adeguata ventilazione. Immagazzinare in ambienti al riparo dall'insolazione diretta e da fonti di calore, idonei per lo stoccaggio di materiali infiammabili. Il film secco è insolubile in acqua e solubile in solventi, olii, grassi. Per la pulizia degli attrezzi impiegare comuni solventi (toluolo, xilolo, ragia minerale, trielina). Norme di Sicurezza : vedere scheda dedicata

## IMPRIMITURA BITUMINOSA IN VEICOLO SOLVENTE VERGINE

caratteristiche	un.mis	valore
Aspetto e Colore		liquido fluido, nero
Peso Specifico a 20 °C	kg/dm <sup>3</sup>	0,95±0,03
Residuo Secco a 130 °C	%	47-53 %
Punto di Infiammabilità (vaso chiuso)	°C	<23 °C
Viscosità DIN 53211	secondi	13-19
Essiccazione Fuori Polvere	minuti	30÷60
Essiccazione al Tatto	minuti	100÷140
Magazzinaggio (in confezioni originali integre)	mesi	24
Eventuale Diluizione (solventi sintetici)	%	5÷10
Resa Media	g/m <sup>2</sup>	200÷250
Punto di Rottura Frass (bitume)	°C	-10 °C
Penetrazione Dow a 25 °C	dmm	15/25
Rammollimento P.A (bitume)	°C	90÷100
Autoinfiammabilità	°C	>200
pH a 20 °C	-----	neutro
Disponibilità a Magazzino		a richiesta
Confezionamento (in latte)	litri	5 - 10 - 20
Confezionamento (in fusti)	litri	200

Latte per Bancale : litri 5 = 100 -- litri 10 = 60 -- litri 20 = 33 -- litri 200 = 1 fusto

le caratteristiche indicate possono subire variazioni od aggiornamenti senza alcun preavviso

rev 003 - 08.05.2015 - ViaBit Plus--003



gli attrezzi di posa

via Pascoli, 3 - 20060 Basiano (MI)  
tel 02.959831 - fax 02.95983555  
email info@vetroasfalto.com  
www.vetroasfalto.com  
azienda certificata UNI EN ISO 9001:2008



# VIABIT PLUS

02

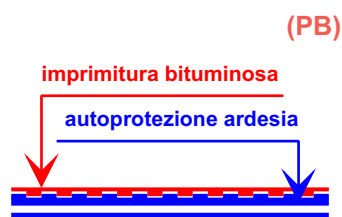


**ViaBit Plus** è un prodotto dedicati alla stesura di imprimiture bituminose, costituiti da una **soluzione bituminosa a base solvente**: Le tempistiche normalmente richieste alle successive operazioni di posa fanno solitamente preferire la rapida essiccazione di queste soluzioni a base sovente

**ViaBit Plus** può aderire con facilità a qualsiasi supporto standard di base (cemento, legno, lamiera, agglomerati). Le tempistiche normalmente richieste alle successive operazioni di posa fanno preferire la rapida essiccazione delle soluzioni a base solvente

La **funzione primaria** di una imprimitura bituminosa quale **ViaBit Plus** è quella di agire quale **depolverante** delle superfici da trattare. Una **altra funzione** importante è quella della **promozione di adesione** delle membrane bitume distillato polimero nei confronti del supporto

I **piani di posa** devono risultare puliti, asciutti, coerenti, non pellicolati, planari, non gelati. La **stesura in opera** del prodotto può avvenire, previa pulizia delle superfici a riscontro, con una scopa di saggina (rif **SC**), a mezzo spazzolone in tampico (rif **SP**), rullo (rif **RL**), oppure sistema a spruzzo "airless" (rif **AR**) - impiegare ugelli 18/50). La temperatura superficiale dei supporti da trattare deve ricadere nell'intervallo compreso tra -5 °C e +40 °C. La imprimitura deve penetrare nelle superfici trattate senza creare pellicolazioni. La resa dei prodotti è molto variabile, dipendente dalle superfici da trattare e dal metodo di stesura. Può essere compresa tra 200 e 250 g/m<sup>2</sup> (resa media = 1 kg x 4 mq). La eventuale diluizione dei prodotti : solvente sintetico max 5%. Tempistiche di essiccazione a +20 °C : 3 ore circa



In una **ristrutturazione impermeabile** che presenti una membrana a finire provvista di autoprotezione minerale (mbdp ardesiata) è di fondamentale importanza provvedere alla stabilizzazione e compattazione della ardesia superficiale ancora presente prima di procedere alla posa della successiva membrana. Per ottenere questo scopo si dovrà prevedere la stesura a due mani, a rifiuto, di primer bituminoso a solvente (rif **(PB)**). La seconda mano sarà data solo ad avvenuta e completa essiccazione della prima mano

